



# DECLARATION DE PERFORMANCE

N°: 41/P/2023



1. Code d'identification unique du type de produit:

**Eléments de construction d'aluminium ou en acier – pergola SOLID**

2. Utilisation/s prévue/s par le fabricant:

**L'utilisation à l'extérieur, destiné pour bâtiment**

3. Fabricant:

**SELT Sp. z o. o.  
45-449 Opole, ul. Wschodnia 23A**

4. Système ou systèmes d'évaluation et de vérification de la conformité de la performance du produit:

**Système 2+**

5. Norme harmonisée:

**Norme harmonisée EN 1090-1:2009+A1:2011**

Organisme notifié: TÜV AUSTRIA Services GMBH Sp. z o.o. N°: 0408

6. Performances déclarées:

Caractéristique	Niveau ou classe	Spécification technique harmonisée
Classe de conception:	EXC2 Acier: selon EN 1090-2:2008+A1:2011, aluminium selon EN 1999-1-1:2007+A1:2009	EN 1090-1:2009+A1:2011
Tolérances des dimensions et formes	Acier: tolérances fonctionnelles - classe 2 selon EN 1090-2:2008+A1:2011 Tolérances de fabrication- spéciales: classe m K selon EN 22768-1:1993 et EN 22768-2:1993 Aluminium: tolérances fonctionnelles – EN 1090-3:2008 Tolérances de fabrication- spéciales: classe m K selon EN 22768-1:1993 et EN 22768-2:1993	EN 1090-1:2009+A1:2011
Soudabilité	NPD – sans processus	-
Résistance à la fissuration	Acier: 27J (+20°C)	EN 10025-1:2004
Résistance au chock	Aluminium: NPD – non exigée pour produits d'aluminium	-
Capacité de charge	PN-EN1999-1-1, Voir annexe hypothèses de conception et calculs statistiques OT/BRI/016. NDP pour la Pologne utilisé	EN 1090-1:2009+A1:2011
Déformations maximales dans état utilisable	PN-EN1993-1-1 et PN-EN1999-1-1, Voir annexe hypothèses de conception et calculs statiques OT/BRI/016. NDP pour la Pologne utilisé	
Résistance à la fatigue	NPD	
Résistance au feu	NPD - calculs OT/BRI/017	
Réaction au feu	Matériel classifié. Classe A1	
La sécrétion de cadmium et ses composés	NPD	
Radioactivité	NPD	
Durabilité	Catégorie de corrosivité d'environnement C2 selon PN-EN ISO 12944-2, Acier : Préparation de la surface: P1 selon EN ISO 8501-3; revêtement galvanisé zingué selon PN-EN ISO 2081:2014 d'épaisseur 8 micromètres + Vernissage en poudre revêtement d'épaisseur selon PN-EN ISO 2360 - 60 à 100 micromètres	
	Aluminium: Préparation de la surface PN-EN 1090-3; Vernissage en poudre revêtement d'épaisseur selon PN-EN ISO 2360 - 60 à 100 micromètres	
Conception	En conformité avec spécification N° 615.000.000 et EN 1090-2 i EN 1090-3	

Les performances du produit décrit ci-dessus sont conformes à un ensemble de la performance déclarée. Cette déclaration de performance est délivré conformément au règlement (UE) n° 305/2011 sur la seule responsabilité du producteur visé ci-dessus:

Signé(e) au nom du fabricant :  
Piotr Malorny, Constructeur-dessinateur  
à Opole, le 29.09.2023.

**selt+**  
sun  
protection  
systems

**SELT Sp. z o.o.**

ul. Wschodnia 23a, 45-449 Opole

tel. 77 55 32 100 fax 77 55 32 100

NIP 7543103311 REGON 363154414



0408

**SELT Sp. z o. o.**  
**45-449 Opole, ul. Wschodnia 23A**

Année de marquage  
15

TÜV AUSTRIA Services GMBH Sp. z o.o. N°: 0408

**EN 1090-1+A1:2011**

Déscription d'élément: **Éléments de construction d'aluminium ou en acier – pergola SOLID**

Tolérances des dimensions et formes: **Acier : Classe 2- EN1090-2:2008+A1:2011**

**Et pour fabrication : spéciales : classe m selon EN 22768-1:1993 et classe K selon EN 22768-2:1993;**

**Aluminium : EN 1090-3:2008 et pour fabrication: spéciale : classe m selon EN 22768-1:1993 et classe K selon EN 22768-2:1993;**

Soudabilité: **NPD- sans processus**

Résistance à la fissuration: **Acier: 27J (+20°C) - EN10025-1:2004; Aluminium: NPD : non exigée pour produits d'aluminium**

Réaction au feu: **Matériel classifié. Classe A1**

La sécrétion de cadmium: **NPD**

Radioactivité: **NPD**

Durabilité: **Catégorie de corrosivité d'environnement C2 selon PN-EN ISO 12944-2, Acier : Préparation de la surface: P1 selon EN ISO 8501-3; revêtement galvanisé zingué selon PN-EN ISO 2081:2014 d'épaisseur 8 micromètres + Vernissage en poudre revêtement d'épaisseur selon PN-EN ISO 2360 - 60 à 100 micromètres**

**Aluminium : Préparation de la surface PN-EN 1090-3; Vernissage en poudre revêtement d'épaisseur selon PN-EN ISO 2360 - 60 à 100 micromètres**

Caractéristique de construction:

Capacité de charge: PN-EN1999-1-1, Voir annexe hypothèses de conception et calculs statistiques OT/BRI/016.

NDP pour la Pologne utilisé

Déformations: PN-EN1993-1-1 i PN-EN1999-1-1, Voir annexe hypothèses de conception et calculs statiques OT/BRI/016.

NDP pour la Pologne utilisé.

Résistance à la fatigue: NPD

Résistance au feu: NPD - Calculs OT/BRI/017

Conception: conforme avec spécification d'élément N° 615.000.000 et EN 1090-2 et EN 1090-3, classe de conception: EXC2